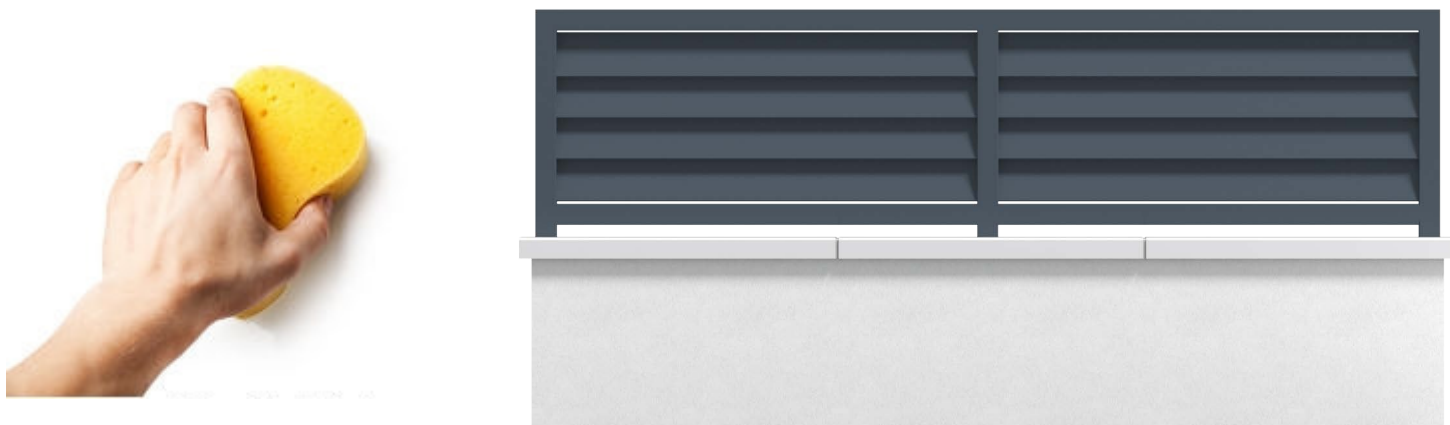


CLÔTURE ALUMINIUM

APPLICATION ET ENTRETIEN



Préambule

L'aluminium est un matériau ne nécessitant que peu d'entretien. Malgré cela, pour conserver votre clôture dans le meilleur état pendant des années, un entretien régulier est nécessaire. En effet, le revêtement d'une clôture en aluminium thermolaqué va rencontrer différents types d'agressions : intempéries, pollution, salissures, rayures, etc. Il est donc important d'éliminer cela au fur et à mesure pour conserver les qualités esthétiques de votre produit en évitant que le laquage soit agressé.

Entretien, fréquence de nettoyage

Un lavage régulier à l'eau douce et savonneuse sans détergent agressif ou moyens abrasifs suivi d'un rinçage est indispensable. Les nettoyeurs à haute pression sont prohibés.

En zone rurale ou urbaine peu dense	où l'ambiance ne comporte pas d'éléments agressifs, la fréquence des entretiens est, en général, de l'ordre d'une année, pour ce qui concerne les surfaces régulièrement lavées par les eaux de pluie.
En ambiance urbaine, industrielle ou marine	les surfaces exposées à la pluie requièrent en général un entretien semestriel. Le nettoyage des parties non lavées naturellement par les eaux de pluie doit s'effectuer plus fréquemment que pour les surfaces exposées. Si, à proximité de la construction, des travaux ont provoqué des dépôts de salissures sur les surfaces en aluminium (par exemple : travaux sur la chaussée ou construction d'un immeuble voisin), il est nécessaire, surtout sur les parties non lavées naturellement par la pluie, de procéder à un nettoyage soigné.

Entretien, méthode de nettoyage

Surfaces peu encrassées	le lavage peut s'effectuer au moyen d'eau additionnée d'un agent mouillant (Easy Cleaner ou similaire) ; il doit être complété par un rinçage soigné à l'eau claire et un essuyage avec un chiffon doux et absorbant.
Surfaces moyennement encrassées	on peut utiliser des produits de nettoyage 'décrassants-lustrants' (Essence F), spécialement élaborés pour cette application. Ces produits contiennent un agent mouillant et des produits désincrustants. Dans tous les cas, il est recommandé de terminer le nettoyage par un lavage à l'eau claire et un essuyage au moyen d'un chiffon doux et absorbant.
Surfaces fortement encrassées	il est essentiel d'éviter l'usage de produits très agressifs, tel que certains détergents pour lave-vaisselle, lessives, solvants et produits basiques ou acides. De plus, il faut proscrire les tampons abrasifs grossiers, tels que paille de fer, papier émeri, etc...

Remarques particulières concernant l'entretien du polycarbonate :

Avant toute chose, il convient de dépoussiérer le polycarbonate avec un premier rinçage, il ne faut jamais frotter le polycarbonate à sec, les poussières risqueraient de le rayer. Nettoyer ensuite à l'eau douce et savonneuse à l'aide d'une éponge ou d'un chiffon humide, puis rincez à l'eau claire. Le liquide vaisselle ou produit à vitre sans solvants peut convenir.

Attention: Ne pas utiliser de produits abrasifs ou à base de solvants. Ne pas utiliser non plus de papier type essuie-tout qui pourrait rayer le polycarbonate.

Concernant les rayures, une pâte à polir peut être utilisée, se référer à la notice fabricant.

Remarque concernant l'examen d'un revêtement thermolaqué

Le revêtement doit être examiné sous un angle oblique de 60° environ et à une distance de 3 mètres. Dans ces conditions, aucune rugosité excessive, ligne de coulures, bulle, peau d'orange, inclusion, cratère, boursoufflure, tache, piqure, griffe et autre défauts ne doivent être visible. Le revêtement devra également être d'une teinte et d'une brillance uniforme avec un bon pouvoir couvrant.



11, rue de la Breuchillière
21000 Dijon
Tél. : 03 80 29 20 50
Fax : 03 80 29 64 95

www.aluconcept-fabricant.fr

